



BARANDA  
1928

## FICHA TÉCNICA – VACUNO AFELPADO

<b>Naturaleza de la piel:</b>	Vacuno Europeo
<b>Curtición:</b>	Mineral Cromo
<b>Tintura:</b>	Atravesada
<b>Grueso:</b>	1,0 – 1,3 mm
<b>Tamaño:</b>	1,10 – 1,40 m aprox.
<b>Tipología:</b>	Serraje afelpado

### ENSAYOS FÍSICOS

CARACTERÍSTICAS	NORMA	OBTENIDO	MÍNIMOS
Resistencia al desgarro	DIN 53329, Metodo A	131,6 N/mm	Mínimo 20 N/mm
Resistencia a la flexión	DIN 53351	Sin daños	20.000 ciclos
Solidez a la luz	IUF 401 ó IUF 402	>4	<3
Solidez a la fricción – Veslic	DIN 53339		
Seco (50 ciclos)		>3	3
Húmedo (20 ciclos)		>3-4	3
Sudor pH=9 (20 ciclos)		>3-4	3
Solidez a la gota de agua	IUF 420		
Cuero hidrofugado			
Tiempo penetración (min)		25	Mínimo 10 Min
- Decoloracion del cuero		4	4
- Efectos producidos		No reseñables	No reseñables
Valoracion a las 16h.			
-Decoloracion del cuero		4	4
-Efectos producidos		No reseñables	No reseñables
Estabilidad al calor y al envejecimiento (5 días a 50°C)	Sin normalizar	Sin deterioro	No debe darse empeoramiento en flexometria, ni amarillamiento
Solidez a la difusión del color	IUF 422	>4 N	> 4 N
Tintura	Sin normalizar	Cuero atravesado	Cuero bien teñido en todas su sección transversal
PH del extracto acuoso	DIN 53312	4,0	3,5
PH diferencial. Si pH<4	DIN 53312	No procede	Máximo 0,7
Alargamiento repetido hasta el 20 %	Sin normalizar	Sin deterioro	Tras 35.000 alargamientos no debe haber agrietamiento

**CURTIDOS BARANDA, S.L. -N.I.F.: B28023026**  
Invencción ,9 – Pol. Ind. Los Olivos – 28906 Getafe (Madrid)  
Tel: +34 91 527 97 47\* – Fax: +34 91 527 98 66